



问：“典型的 PolySlide™ 制造 准则是什么？”

A: 在考虑将 PolySlide 复合材料气缸管作为 DOM 铝合金或不锈钢气缸材料的低成本替代品时，人们常常会提出一个问题：PolySlide 产品的典型制造准则是什么。以下仅作为一般准则——本常见问题解答中不列出具体的公差或额定容量，如需详细的设计帮助，请联系 PolyLube™ 产品工程师 (sales@polygoncompany.com)。



外径研磨：

无心磨床或无心砂带磨床
磨削加工：1.27 cm- 30.5

cm 外径 X 305 cm 长 (1/2" - 12 OD" X 120" 长) 标准磨合内径
至外径 0.15mm (0.006")



车削——外径切削、镗孔和外攻丝：

手动车工：最大车削直径 49.5 cm (19 1/2") x 长 305 cm (120")。

数控机床加工：最大车削直径 30 cm (11.8") x 长 127 cm (50")

铣削——钻孔、攻丝、内部（内径）沟槽、开槽、内部（内径） 螺纹：

数控机床铣削：最大行程 X=50.8 cm (20"), Y=40.6 cm (16"),
Z=50.8 cm (20")，主要用于小直径或短重复产品。

可根据要求提供涂装 U.V. 透明漆。